



Italia

**CERTIFICATO DI QUALIFICA SALDATORE IN ACCORDO CON UNI EN 287-1:2007**  
**WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH UNI EN 287-1:2007**

**Certificato n° - Certificate No. : 0948 / MI / S / T-0596-2010**

Designazione / Designation **UNI EN 287-1:2007** **111 T BW 1.1 C/B t5(2/3) D80 H-L045 ss nb/mb**

Procedura di riferimento del costruttore N° / Manufacturer's WPS reference N° : **0413**

Nome del saldatore / Welder's name : **MONTANARI GABRIELE**

Identificazione / Identification : **MG**

Metodo di identificazione / Method of identification : **C.F. MNTGRL77R14B819Y**

Data e luogo di nascita / Date and place of birth : **14/10/1977 - CARPI (MO)**

Datore di lavoro / Employer : **ACQUASERVICE S.r.l. - 42017 NOVELLARA (RE)**

Codice-Norma di riferimento / Code-Testing standard : **UNI EN 287-1:2007**

Conoscenze di lavoro / Job knowledge :  Accettato / Acceptable  Non provato / Not tested



Variabili / Variables	Dettagli Prova Pratica Weld Test Details	Campo di validità / Range of approval
Procedimento di saldatura / Welding process	<b>111</b>	<b>111</b>
Lamiera o tubo / Plate or pipe	<b>Pipe</b>	<b>Plates and Pipes</b>
Tipo di giunto / Joint type	<b>BW</b>	<b>BW - FW</b>
Gruppo(i) materiale(i) base Parent material group(s)	<b>1.1</b>	<b>1.1 - 1.2 - 1.4</b>
Metallo d'apporto : Tipo/Designazione Filler Metal : Type/Designation	<b>C / B</b>	<b>C / A, RA, R, RB, RC, RR, B</b>
Gas di protezione o Flusso / Shielding gas or	<b>N.A.</b>	<b>-</b>
Gas di protezione al rovescio / Backing gas	<b>N.A.</b>	<b>-</b>
Materiali ausiliari / Auxiliaries	<b>N.A.</b>	<b>-</b>
Spessore del materiale / Material Thickness [mm]	<b>5</b>	<b>3 to 10</b>
Spessore saldatura / Weld Thickness [mm]	<b>111 C: 2 / 111 B: 3</b>	<b>111 C: 2 to 4 / 111 B: 3 To 6</b>
Diametro esterno tubo / Pipe outside diameter	<b>80</b>	<b>&gt;=40</b>
Posizioni di saldatura Welding position	<b>H-L045</b>	<b>PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L045</b>
Solcatura-Sostegno al rovescio Gouging-Backing	<b>111 C: ss nb / 111 B: ss mb</b>	<b>111 C: ss nb - ss mb - bs / 111 B: ss mb - bs</b>
Altri dettagli / Other	<b>-</b>	<b>FW: sl - ml</b>

**Note - Remarks**

Tipo di prova Type of test	Performed and acceptable	Osservazioni / Remarks
Visivo / Visual	<b>yes</b>	----
Radiografia Radiography	----	----
Magnetoscopia Magn. Particle Test	----	----
Liquidi Penetranti Penetrant Test	----	----
Macrografia Macro-section	----	----
Frattura / Fracture	----	----
Piegamento / Bend	<b>yes</b>	----
Prove aggiuntive Additional Tests*	----	----

\*Allegare un foglio separato se necessario  
\*Append separate sheet if required

Prolungamento dell'approvazione da parte dell'Ente Esaminante Prolongation for approval by Examining Body		
Data / Date	Firma / Signature	Posizione-titolo/Position-title

**Data di emissione** **08 March 2010**  
Date of issue

**Luogo / Location** : **Casalecchio di Reno (BO)**

**Validità approvazione fino a** **07 March 2012**  
Validity of approval until

**Ispettore / Inspector** **Pecorari Giustino**



Prolungamento per approvazione del costruttore / coordinatore di saldatura per 6 mesi successivi Prolongation for approval by employer / welding coordinator for the following 6 months		
Data / Date	Firma / Signature	Posizione-titolo/Position-title